

02.09.2014

riag Pass 448

Dreiwertige Dickschicht-Passivierung mit hohem Korrosionsschutz

riag Pass 448 ist eine neue dreiwertige Passivierung, welche glänzende, grün-violett irisierende Schichten erzeugt. Auch beim Tempern bei 200 °C hat die Schicht ausgezeichnete Eigenschaften in Bezug auf die Erhaltung der Farbe und des Glanzes. Das so erhaltene Schichtsystem verfügt über einen hohen Korrosionsschutz **ohne Anwesenheit von sechswertigen Chromverbindungen**.

Das **riag Pass 448** Additiv wird als einfach zu handhabendes, flüssiges Konzentrat geliefert.

Badansatz

| | Trommel | Gestell |
|--|----------------|----------------|
| riag Pass 448 Additive (Dichte = 1.42 g/mL) | 120 – 150 mL/L | 140 – 160 mL/L |
| pH | 1.5 – 1.8 | 1.6 – 1.8 |
| Temperatur | 35 – 60 °C | 35 – 55 °C |
| Zeit | 45 – 120 s | 45 – 60 s |

Je höher die Konzentration und/oder die Temperatur der Passivierung, desto kürzer die Verweilzeit.

Ansatz von 100 Litern Passivierung

Im Prozesstank werden 50 L DI Wasser vorgelegt. Nach der Zugabe von **riag Pass 448** füllt man mit DI Wasser auf das Endvolumen auf, rührt gut um und senken den pH Wert mit verdünnter Salpetersäure oder erhöhen ihn mit einer 5 % Natriumhydroxidlösung auf den gewünschten pH Wert. Sobald die Temperatur im Arbeitsbereich ist, ist die Passivierung einsatzbereit.

Sicherheitshinweise

Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt und die allgemeinen Anweisungen für den Umgang mit Chemikalien. Chemikalien dürfen nicht unter 10 °C gelagert werden.

Arbeitsbedingungen

| | |
|---------------------------------|---|
| Temperatur: | 35 – 60 °C (im Gestell wählt man eher tiefere Temperaturen, in der Trommel eher höhere) |
| Zeit: | 45 – 120 sec. (je nach Konzentration und Temperatur) |
| pH-Wert: | 1.5 – 1.8 (Optimum 1.6). Regelmässige Kontrolle notwendig. pH ≤ 1.3: pinkig, tieferer Korrosionsschutz pH ≥ 1.8: gelblich, tieferer Korrosionsschutz |
| Bewegung: | Luft- oder mechanische Bewegung Es dürfen keine Bleigewichte verwendet werden! |
| Absaugung: | Empfohlen |
| Prozesswanne: | Stahlwanne mit Polypropylen-Inliner |
| Heizung: | Glas oder Teflon Heizungen |
| Tipps: | Wir empfehlen eine warme DI-Wasserspüle (50 °C, 3 – 5 min.), nach der Behandlung mit riag Pass 448 , einer Stand- und einer DI-Wasserspüle. Normalerweise sollen folgende Verunreinigungswerte nicht überschritten werden: Eisen: 100 mg/L, Zink: 10 g/L |
| Voraktivierung: (Aufhellung) | Verbessert die Haftung und die Korrosionsbeständigkeit und verlängert die mögliche Einsatzdauer der riag Pass 448 . Die Ansatzkonzentration beträgt 0.3 – 1.0 % Salpetersäure. Regelmässige Neuansätze erhöhen die Prozesssicherheit. |

Abwasserhinweis

Die **riag Pass 448** Passivierung enthält 3-wertige Chromverbindungen, aber keinerlei Komplexbildner. Die Abwässer sind den gesetzlichen Bestimmungen entsprechend aufzubereiten, bevor sie in die Kanalisation gelangen.
Beim Arbeiten mit Passivierungen sind die empfohlenen Arbeitsschutzmassnahmen zu beachten.

Haftung

Die vorliegende Betriebsanleitung wurde unter Berücksichtigung des Stands der Technik sowie der geltenden Normen erstellt und beruht auf langjährigen Erkenntnissen und Erfahrungen von riag. Das Einhalten dieser Betriebsanleitung und der beschriebenen Methoden beim Kunden/Anwender können von riag nicht überwacht werden. Das Arbeiten mit Produkten von riag muss den örtlichen Verhältnissen entsprechend angepasst werden. Insbesondere bei Nichtbeachtung der vorliegenden Betriebsanleitung, unsachgemässer Anwendung der Methoden, eigenmächtigen technischen Veränderungen, fehlender oder mangelhafter Wartung der technischen und notwendigen Geräte/Apparaturen und beim Einsatz von nichtqualifiziertem Personal übernimmt riag keine Haftung für Schäden, Verluste oder Kosten. Für durch riag oder ihre Erfüllungsgehilfen entstandene Schäden haftet riag nur bei Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit.
riag behält sich zudem das Recht vor, ohne vorherige Mitteilung Änderungen bezüglich der Produkte, Methoden und Betriebsanleitung vorzunehmen.

Wir liefern und leisten zu den im Internet unter www.riag.ch einsehbaren Allgemeinen Lieferbedingungen der Vereinigung Lieferfirmen für Oberflächentechnik VLO (Link „AGB“, Dokument

„Allgemeine Lieferbedingungen“, Version 5/2018), die wir Ihnen auf Anforderung auch gerne zusenden.

Auf dieses Geschäft findet das materielle Schweizer Recht (Obligationenrecht) unter Ausschluss des Kollisionsrechts und völkerrechtlicher Verträge, insbesondere des Wiener Kaufrechts, Anwendung.

riag Oberflächentechnik AG
Murgstrasse 19a
CH-9545 Wängi
T +41 (0)52 369 70 70
F +41 (0)52 369 70 79
riag.ch
info@riag.ch

Titrimetrische Konzentrationsbestimmung

| | |
|--------------|--|
| Reagenzien | Natronlauge 10 % Wasserstoffperoxid 30 % Salzsäure konz. Kaliumjodid Natriumthiosulfatlösung 0,1 mol/L Stärkelösung 1 % |
| Durchführung | Man pipettiert 2 mL Passivierung in einen 250 mL Erlenmeyerkolben, füge 50 mL DI-Wasser und Natronlauge bis ca. pH 10 hinzu (Farbänderung), dann werden 1 mL Wasserstoffperoxid zugesetzt und lässt die Lösung 30 – 40 Min. kochen. Das überschüssige H ₂ O ₂ muss vollständig zerstört sein. Der abgekühlten Lösung 100 mL DI-Wasser zugeben und säuert mit 20 mL Salzsäure an (muss danach orange gefärbt sein). Füge 1 g Kaliumjodid zu und titriere mit Natriumthiosulfatlösung 0,1 mol/L bis die Lösung nur noch schwach gelb gefärbt ist. Dann werden 0,5 mL Stärkelösung zugeben und weiter bis zur vollständigen Entfärbung titriert. |
| Berechnung | Vol % riag Pass 448 Additive = Verbrauch in mL Natriumthiosulfatlösung 0,1 mol/L x 1.083 |