

17.06.2016

RIAG Clean 627

Universell einsetzbares Entfettungsverfahren

RIAG Clean 627 ist ein mildalkalisches, tensidfreies Entfettungsverfahren, welches in Tauch- oder Spritzanlagen für alle Werkstoffe eingesetzt wird.

Eigenschaften

- Flüssigkeit
- Intensive Reinigung und Entfettung
- für alle Werkstoffe einsetzbar

Inhaltsstoffe

- Phosphate
- Borate
- Nichtionische Tenside (z.B. **RIAG Clean 625 Demulsifier**)

Ansatzwerte für 100 Liter RIAG Cleaner 627

	Tauchen	Spritzen
RIAG Clean 627 Additive	3 – 7 L	3 – 7 L
RIAG Clean *	0.1 – 1 L	
Temperatur	40 – 90 °C	60 – 90 °C
Zeit	2 – 10 min.	2 – 10 min.

Dichte (20 °C)

Die Konzentration ist über die Dichte nicht eruierbar, da die Dichteunterschiede bei verschiedenen Konzentrationen zu gering sind.

*abhängig von der Art der zu entfernenden Öle resp. Fette oder nach Rücksprache mit unserem Aussendienst oder Labor.

Ansatz

Der Behälter wird zu $\frac{2}{3}$ mit Wasser gefüllt. Darauf werden die benötigten Mengen **RIAG Clean 627 Additive** und **RIAG Clean *** zugegeben, auf das Endvolumen aufgefüllt und umgerührt. Nach Erreichen der Arbeitstemperatur ist der Elektrolyt betriebsbereit.

Betriebsparameter

Bewegung	Eine Bewegung der Werkstücke ist empfehlenswert. Sie unterstützt die Reinigungswirkung.
Badbehälter	Bei Einsatz von Ultraschall, hochlegierter Stahl
Heizung	Hochlegierter Stahl- oder Glastauchbadwärmer, thermostatisch gesteuerte Temperaturregelung empfehlenswert
Absaugung	empfohlen
Wasser	Um eine möglichst lange Standzeit und einen problemlosen Einsatz zu gewährleisten, empfehlen wir den Einsatz von Umkehrosmose-, vollentsalztem- oder entionisiertem Wasser.

Instandhaltung

RIAG Clean 627 kann je nach Anwendungsfall mit unterschiedlichen Konzentrationen angesetzt werden. Jedoch muss die Arbeitskonzentration bei Neuansatz durch Bestimmung der Dichte oder einer Massanalyse kontrolliert bzw. festgelegt werden. Die Ergänzung von **RIAG Clean 627 Additive** erfolgt nach Analyse.

Umweltschutz/Sicherheitshinweise

Konzentrate sowie Spülwässer sind den örtlichen Bestimmungen entsprechend aufzubereiten bzw. zu entsorgen. Angaben entnehmen Sie bitte den Sicherheitsdatenblättern. Chemikalien dürfen nicht unter 10 °C gelagert werden.

Haftung

Die vorliegende Betriebsanleitung wurde unter Berücksichtigung des Stands der Technik sowie der geltenden Normen erstellt und beruht auf langjährigen Erkenntnissen und Erfahrungen von RIAG. Das Einhalten dieser Betriebsanleitung und der beschriebenen Methoden beim Kunden/Anwender können von RIAG nicht überwacht werden. Das Arbeiten mit Produkten von RIAG muss den örtlichen Verhältnissen entsprechend angepasst werden. Insbesondere bei Nichtbeachtung der vorliegenden Betriebsanleitung, unsachgemäßer Anwendung der Methoden, eigenmächtigen technischen Veränderungen, fehlender oder mangelhafter Wartung der technischen und notwendigen Geräte/Apparaturen und beim Einsatz von nichtqualifiziertem Personal übernimmt RIAG keine Haftung für Schäden, Verluste oder Kosten. Für durch RIAG oder ihre Erfüllungsgehilfen entstandene Schäden haftet RIAG nur bei Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit. RIAG behält sich zudem das Recht vor, ohne vorherige Mitteilung Änderungen bezüglich der Produkte, Methoden und Betriebsanleitung vorzunehmen.

Wir liefern und leisten zu den im Internet unter www.riag.ch einsehbaren Allgemeinen Lieferbedingungen der Vereinigung Lieferfirmen für Oberflächentechnik VLO (Link „AGB“, Dokument „RIAG Oberflächentechnik AG (Wängi, Schweiz) 53 KB“ Version 1/2014), die wir Ihnen auf Anforderung auch gerne zusenden.

Auf dieses Geschäft findet das materielle Schweizer Recht (Obligationenrecht) unter Ausschluss des Kollisionsrechts und völkerrechtlicher Verträge, insbesondere des Wiener Kaufrechts, Anwendung.

RIAG Oberflächentechnik AG
Murgstrasse 19a
CH- 9545 Wängi
Tel. + 41 (0) 52 / 369 70 70
Fax + 41 (0) 52 / 369 70 79
www.riag.ch
info@riag.ch

Analytik (Analysemmethode RIAG Clean 627)

Probenvorbereitung: Badprobe an gut durchmischter Stelle entnehmen, auf RT abkühlen.

Reagenzien: Salzsäure 1 mol/L
Methylorange 0,1 % wässrig

Durchführung: 100 mL Elektrolyt **RIAG Clean 627** in ein
250 mL Becherglas pipettieren
5 Tropfen Methylorange Indikator beifügen
Titrieren mit Salzsäure 1 mol/L von gelb nach rot

Berechnung: **RIAG Clean 627 Additive** (mL/L) = Verbrauch in mL x 4,2

Wenn der Elektrolyt trotz ständiger Aufrechterhaltung der Sollwerte nicht mehr einwandfrei entfettet, so ist er ausgearbeitet und muss neu angesetzt werden.

Achtung:

Die Zugabe anderer nicht in dieser Betriebsleitung genannter Chemikalien kann zu Störungen und nachteiliger Beeinflussung des Elektrolyten und der Qualität der Niederschläge führen.