riag Oberflächentechnik AG · Postfach 169 · CH-9545 Wängi TG

02.09.2014

riag Strip 893

Stripper für Nickel auf Stahl auf Cyanidbasis

Eigenschaften

- Strippen von Nickel, Kupfer, Cadmium und Zink möglich
- Grundmaterial: Stahl, Eisen oder Kunststoff
- Arbeitstemperatur 50 – 70 °C

Ansatzwert

	Richtwerte	Optimum
riag Strip 893 Salt (cyanfrei)	60 g/L	60 g/L
Natriumhydroxid, tech. (NaOH)	10 – 20 g/L	15 g/L
Natriumcyanid, tech. (NaCN)	80 – 120 g/L	100 g/L

Die erforderlichen Mengen an **riag Strip 893 Salt**, Natriumhydroxid und Natriumcyanid werden in VE – Wasser (resp. chloridfreies Wasser) unter Rühren aufgelöst und auf die Arbeitstemperatur geheizt. **riag Strip 893** ist dann einsatzbereit. Je höher die Arbeitstemperatur und bei besserer Warenbewegung verkürzt sich die Entmetallisierungszeit.

Achtung: Diese Chloridfreiheit des Strippers ist unbedingt erforderlich um bei der Entmetallisierung von Stahlteilen der Lochfrasskorrosion vorzubeugen.

Sicherheitshinweise

Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt und die allgemeinen Anweisungen für den Umgang mit Chemikalien.

Betriebsparameter

Temperatur	60 °C (50 – 70 °C)
pH - Wert	> 10 – Überwachung nicht erforderlich
Striprate	abhängig von Temperatur, Bewegung und Badalter
Bewegung	mechanische Bewegung der Warenträger ist empfehlenswert
Badbehälter	Polypropylen, PVC, gummierter Stahl
Heizung	Porzellan- oder Hartglastauchbadwärmer, thermostatisch gesteuerte Temperaturregelung ist notwendig
Kühlung	nicht erforderlich
Absaugung	unbedingt erforderlich
Instandhaltung	Beim Nachlassen der Entmetallisierungswirkung kann die Entmetallisierungslösung mit **riag Strip 893 Salt** nochmals aufgefrischt werden.

Haftung

Die vorliegende Betriebsanleitung wurde unter Berücksichtigung des Stands der Technik sowie der
Die vorliegende Betriebsanleitung wurde unter Berücksichtigung des Stands der Technik sowie der
geltenden Normen erstellt und beruht auf langjährigen Erkenntnissen und Erfahrungen von riag. Das Einhalten dieser Betriebsanleitung und der beschriebenen Methoden beim Kunden/Anwender können von riag nicht überwacht werden. Das Arbeiten mit Produkten von riag muss den örtlichen Verhältnissen entsprechend angepasst werden. Insbesondere bei Nichtbeachtung der vorliegenden Betriebsanleitung, unsachgemässer Anwendung der Methoden, eigenmächtigen technischen Veränderungen, fehlender oder mangelhafter Wartung der technischen und notwendigen Geräte/Apparaturen und beim Einsatz von nichtqualifiziertem Personal übernimmt riag keine Haftung für Schäden, Verluste oder Kosten. Für durch riag oder ihre Erfüllungsgehilfen entstandene Schäden haftet riag nur bei Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit.
riag behält sich zudem das Recht vor, ohne vorherige Mitteilung Änderungen bezüglich der Produkte, Methoden und Betriebsanleitung vorzunehmen.

Wir liefern und leisten zu den im Internet unter www.riag.ch einsehbaren Allgemeinen Lieferbedingungen der Vereinigung Lieferfirmen für Oberflächentechnik VLO (Link „AGB“, Dokument „Allgemeine Lieferbedingungen“, Version 5/2018), die wir Ihnen auf Anforderung auch gerne zusenden.

Auf dieses Geschäft findet das materielle Schweizer Recht (Obligationenrecht) unter Ausschluss des Kollisionsrechts und völkerrechtlicher Verträge, insbesondere des Wiener Kaufrechts, Anwendung.

riag Oberflächentechnik AG
Murgstrasse 19a
CH-9545 Wängi
T +41 (0)52 369 70 70
F +41 (0)52 369 70 79
riag.ch
info@riag.ch